

## Maschinenliste Stand 01.05.2016

### Zuschnitte

- Blechzuschnitt - 3000 W Fiber-Laserschneidanlage BySprint Fiber 3015 Bystronic mit Wechseltisch  
- Tafelschere Reinhardt RAS 82.25, Tafelbreite 2540 mm/bis 2 mm

- Stangen, Bänder, Profile, Rohre - Band-Sägeautomat  
- Bügelhubsäge  
- Vertikal-Kreissäge

- Entgraten** - vollautomatische Blech Entgratmaschine TTS-P(6)-1100 für Bleche  
Weber Maschinenfabrik

### Drehen (Fräsen)

- Serien - CNC-Drehzentrum Biglia B 545YS  
Stangendurchlass 45 mm, Haupt- u. Gegenspindel  
12-fach Scheibenrevolver, 12 angetriebene Werkzeugstationen  
Einzelteile, Kleinstserien - NC-Halbautomat - Harrison ALPHA 330 Plus  
Stangendurchlass 40 mm

### Bohren/Gewinden

- NC-Bohrzentrum Alzmetall AC 32  
mit 6-fach Revolverkopf und NC gesteuertem Rundtisch  
- 3 Standbohrmaschinen davon eine mit Kreuztisch

### Biegen

- Vollmaterial + Rohr - Rundbiegemaschine Zopf ZB 30/3M  
Blech - NC 3-Walzen Rundbiegemaschine Schröder Fasti 134 mit Steuerung CR80  
max 1,5mm Länge 1500mm

### Oberflächen

- Polier- Schleif- und Satiniermaschinen Eisenblätter u. Metabo

### Schweißen

- Industrie-Schweißroboter RV 10-6 Steuerung ROBOTstar 6 Achsen  
Reis Robotics  
- WIG-Schweißgerät Inver-tec EP 145  
- WIG-Schweißgerät Lorch T180

### Kanten – Blech

- CNC Abkantpresse Safan eBrake 3000mm 100Tonnen  
- Schwenkbiegemaschine Reinhardt RAS 65.10, Tafelbreite 2540mm  
- CNC High Speed Abkantpresse Bystronic Xpert 40/1030, 1000 mm 40 Tonnen

### Stanzen/Nibbeln

- Stanz- u. Nibbelmaschine Trumpf CS20 Stanzkraft ca. 40 Tonnen

### weitere Ausstattung

- Universal Schleif-Fräs/Poliermaschine Kemper PR 52  
- Punktschweißgeräte  
- Bolzensetzgeräte  
- Nadelmarkiergerät  
- Geräte zum elektrochemischen Reinigen und Markieren